

MAJOR

■ Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra.

Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.

Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

■ Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.

Material clamping vice with manual positioning with hydraulic locking cylinder.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

■ Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite.

Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique.

Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de vérin de blocage hydraulique.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.



OPTIONAL OPTIONALS · OPTIONS

DOTM
DTI
LX
MT
NB1 / NB2
RPM1
SENS
TM
VAT

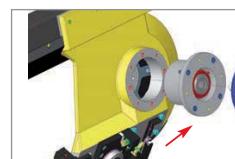
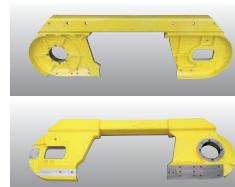
CAPACITÀ DI TAGLIO CUTTING CAPACITY · CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b	a b	a b	a b
0°	260	260	260x370	260x370	
45° →	260	260	120x290	260x260	
60° →	180	180	90x190	180x180	

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS · CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	kW	kW	Kg	mm	mm
3300x27x0,9	16-120	1,5	0,08	0,36	515	0,85x1,95x1,5	960

ALCUNE CARATTERISTICHE A FEW FEATURES · QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in 3 parti:

- testata folle in alluminio per diminuire il peso ed idonea ad assorbire le vibrazioni
- traversa in acciaio strutturale
- testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio.



Head structure in three parts:

- idle head in aluminium to reduce the weight and apte to dampen vibrations
- cross beam in structural steel
- motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut.



Structure archet en 3 parties:

- tête folle en aluminium pour en réduire le poids et apte à amortir les vibrations
- traverse en acier structural
- tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe.



Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45°, 60°.



Clamping vice in cast iron movable by hand equipped with hydraulic locking cylinder.



Etai blocage matériel en fonte réglable à la main pourvu de vérin de blocage hydraulique.



Loading side bar supporting height adjustable roller.



Flange unit with conical bearings supporting the motor wheel, solution that allows preserving the gear unit by the efforts caused by the blade tensioning and thus ensuring it a long life.



Grande bretelle avec roulements à cônes opposés à l'appui du volant moteur, solution qui permet de préserver le réducteur des efforts dus à la tension du ruban et de lui garantir une longue durée.



Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.