

PRISMONT

DISPOSITIFS DE SABLAGE POUR TOURS À MÉTAL SANDING BELT HOLDER FOR LATHES

Outil permettant un sablage sécuritaire. Protège l'opérateur en éliminant les risques liés à l'utilisation de ses mains. L'outil se fixe aux porte-outils existants des tours conventionnels. Permet le maintien de bandes abrasives pour les opérations de sablage, polissage et d'ébavurage lors des opérations de tournage. S'ajuste aux différents diamètres de pièces usinées.

This tool allows a safe sanding on lathes. It protects the operator; eliminating the risks associated with the use of his hands. This tool attached to the existing tool post from conventional lathes. It provided maintenance of abrasive belts for sanding, polishing and deburring operations on turning lathes. It is designed to fit the different diameters of machined parts.



MST-SBH 1.0



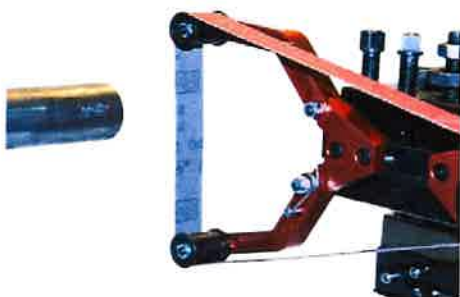
MST-SBH 2.0



MST-SBH 4.0



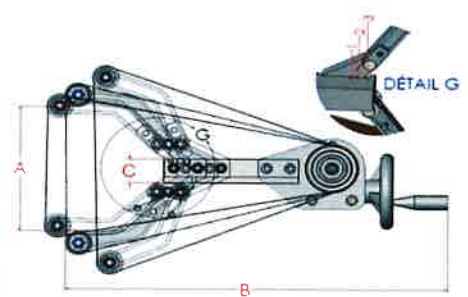
MST-SBH 4.0 EXTRA



Position initiale
Initial position



Position de travail
Working position



Code	Max.Ø	A	B	C	Courroie / Belt
SBH 1.0 / 3	3 5/8" (92mm)	3 5/8" (92mm)	14 1/4" (360mm)	3/4" (19mm)	1" X 30" (25 X 762mm)
SBH 2.0 / 3	6 5/32" (155mm)	6 5/32" (155mm)	16 3/8" (415mm)	1" (25mm)	2" X 36" (50 X 915mm)
SBH 4.0 / 3	13 1/2" (342mm)	13 1/2" (342)	20 3/8" (517)	1" (25mm)	4" X 54" (100 X 1372mm)
SBH 4.0 EXTRA / 3	26" (342mm)	24" (342mm)	20" (517mm)	1" (25mm)	4" X 71" (100 x 1372mm)

PORTE-OUTIL POUR POLISSAGE INTÉRIEUR INSIDE POLISHING ATTACHMENT

MST-IPA (LITE)
MST-IPA (STRONG)



Ce porte-outil permet le sablage / polissage et la rectification en tournage conventionnelle. Celui-ci, permet d'effectuer des opérations à l'intérieur de pièces usinées en tournage sans l'usage direct des mains (pour plus de sécurité).

L'outil se fixe aux porte-outils existants des tours conventionnels et/ou numériques. Il permet le maintien de l'outil pneumatique pour les opérations de sablage de pièces métalliques et/ou d'alliage. Ce porte-outil est conçu pour s'ajuster aux différents diamètres de pièces à sabler.

A tool for polishing and rectification on conventional lathes. A safe way to polish and deburr inner tubes.

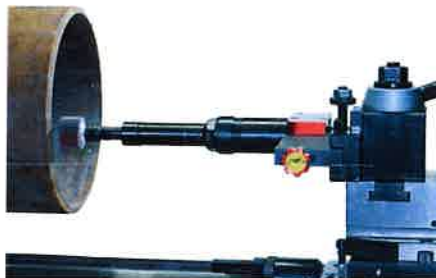
The tool is fixed to the existing toolpost of the conventional lathes. It allows polishing and rectification operations of inner tubes on conventional lathes. This tool is designed to fit the different diameters of parts polished. It also allows quick change flap wheel.

Code	Pression Min.	Longueur Length	Capacité/Sablé Capacity/Flap	RPM	HP
MST-IPA (Lite)	90 Psi	12'''	1'' à 1,5'' Dia	20000	0,4
MST-IPA (Strong)	90 Psi	12'''	1,5'' à 3'' Dia	20000	1,0

UTILISATION USE POSITIONING

Mettre en position initiale, ensuite démarrer le tour dans le sens antihoraire (pour usinage normal) et approcher la bande abrasive doucement enfin d'obtenir la position de travail tel qu'illustré. Ensuite, tourner doucement la manivelle pour indexer la bande abrasive au besoin.

The initial position: Start the lathe chuck in a counterclockwise direction (for normal processing) and start the internal sanding tool, gently closing to the working position as illustrated below.



Position initiale
Initial position



Position de travail
Working position



MISE EN MARCHÉ: POUSSER et tourner vers la DROITE
ARRÊT: POUSSER et tourner vers la GAUCHE
START: PUSH and RIGHT TURN
STOP: PUSH and LEFT TURN



AIR POWER: Connecter au circuit pneumatique avec un Min. 90 PSI
AIR POWER: Connect to the PNEUMATIC system with Min. 90 PSI



BLOQUER l'outil: VISSER
LIBÉRER l'outil: DÉVISSER
LOCKED Head: SCREW
RELEASED Head: UNSCREW



850, boul. Pierre-Bertrand, Tél. (418) 877-0778
bureau 360 Fax (418) 877-0548
Québec (Qc), Canada, 1 (800) 463-6668
G1M 3K8 info@prismont.com

MST SBH(A) Automatic & Manual Sanding Belt Holder for Lathes



Description

New Prismont product! This tool will allow a safe sanding on lathes. It protects the operator by eliminating the risks associated with the use of his hands. Comprises a manual mode as well as an automatic mode. This dual-mode tool will be available soon.

Details

This dual-mode tool is attached to the existing tool post from conventional lathes. It provides maintenance of abrasive belts for sanding, polishing and deburring operations on turning lathes. The device makes no direct use of hands (for greater operator safety).

AVAILABLE DIMENSIONS

MST-SBH(A) 1.0	Max.Ø	A	B	C	Belt
1	6 3/16"	6 3/16"	13 1/4"	3/4"	1" X 30"
2	4 3/4"	4 3/4"	14"	3/4"	1" X 30"
3	3 5/8"	3 5/8"	14 1/4"	3/4"	1" X 30"

MST-SBH(A) 2.0	Max.Ø	A	B	C	Belt
1	8 5/8"	8 5/8"	14 5/8"	1"	2" X 36"
2	7 1/4"	7 1/4"	15 5/8"	1"	2" X 36"
3	6 5/32"	6 5/32"	16 3/8"	1"	2" X 36"